

Analisis Durabilitas pada Campuran Aspal Pertamina Pen 60/70 dengan Penambahan Lignin pada Lapis Perkerasan Jalan Baru

Durability Analysis of Pertamina Pen 60/70 Asphalt with Addition of Lignin on New Road Pavement Layer

Harap Saroha Mendrofa¹, Fadrizal Lubis², Alfian Saleh³

^{1,2,3}Program Studi S1 Teknik Sipil, Fakultas Teknik
Universitas Lancang Kuning

Informasi Artikel

Dikirim, 5 September 2024
Direvisi, 22 Januari 2025
Diterima, 23 Januari 2025

ABSTRAK

Lapis perkerasan jalan, yang merupakan bagian terluar dari struktur jalan yang menanggung langsung beban lalu lintas, harus kokoh untuk menopang kendaraan. Peningkatan kualitas jalan dilakukan dengan memperbaiki lapis perkerasan, seperti lapis AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*). Penelitian dilakukan untuk meningkatkan durabilitas menggunakan aspal Pertamina PEN 60/70 dengan tambahan lignin. Tujuan penelitian ini adalah untuk menganalisis durabilitas campuran tersebut dengan variasi kadar lignin (0%, 1%, 2%, 3%, 4%, dan 5%), direndam pada suhu 60°C selama 24 jam. Dari hasil penelitian menunjukkan nilai durabilitas yang sudah memenuhi spesifikasi bina marga 2018 revisi II tahun 2020 pada campuran aspal yang sudah termodifikasi dengan kadar lignin didapatkan pada kadar 1% (91,47%), 2% (92,01%), dan 3% (94,10%). Namun, kadar lignin 4% dan 5% menunjukkan penurunan nilai durabilitas menjadi 87,08% dan 78,23% secara berturut-turut. Kesimpulan pada penelitian ini, nilai analisis durabilitas pada campuran aspal pertamina pen 60/70 dengan penambahan lignin pada lapis perkerasan jalan AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*) sebagai bahan tambah adalah semakin banyaknya kadar lignin yang digunakan nilai (IKS) atau Indek Kekuatan Sisa akan semakin menurun.

Kata Kunci : Aspal panas, durabilitas, lignin

Korespondensi Penulis:

Alfian Saleh
Program Studi Teknik Sipil
Universitas Lancang Kuning
Jalan Yos Sudarso Km. 08
Rumbai Pekanbaru Telp.
(0761) 52324
Email: alfian.saleh@unilak.ac.id

ABSTRACT

The road pavement layer, which is the outermost part of the road structure directly bearing traffic loads, must be strong enough to support vehicles. Improving road quality involves enhancing the pavement layers, such as AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*). Research was conducted to enhance durability using Pertamina PEN 60/70 asphalt with lignin additives. The aim of this study was to analyze the durability of this mixture with varying lignin content (0%, 1%, 2%, 3%, 4%, and 5%), soaked at 60°C for 24 hours. Research results indicated durability values meeting the 2018 Bina Marga specifications, revised in 2020, for asphalt mixtures modified with lignin, achieving 91.47% at 1% lignin, 92.01% at 2%, and 94.10% at 3%. However, lignin contents of 4% and 5% showed decreased durability values of 87.08% and 78.23%, respectively. In conclusion, this research demonstrates that the durability analysis values of Pertamina PEN 60/70 asphalt mixtures with lignin addition in AC-WC road pavement layers decrease with increasing lignin content.

Keyword : Hot asphalt, durability, lignin

1. PENDAHULUAN

Lapis perkerasan adalah bagian terluar dari struktur jalan yang langsung menerima beban lalu lintas dan berfungsi sebagai permukaan yang kokoh untuk kendaraan [1]. Peningkatan kualitas jalan dapat dilakukan dengan peningkatan kualitas dari lapis perkerasan yang digunakan dalam perkerjaan lapis perkerasan lentur. Salah satu Jenisnya yakni lapis AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*). Tantangan muncul ketika mempertahankan kekuatan dan daya tahan campuran aspal terhadap berbagai kondisi lingkungan, termasuk paparan sinar Matahari, suhu ekstrem, Oleh karena itu, penelitian terus dilakukan untuk meningkatkan durabilitas campuran aspal. Salah satu pendekatan yang menarik adalah penggunaan lignin sebagai bahan tambahan dalam campuran aspal, dimana lignin berperan sebagai pengikat tambahan yang meningkatkan kekuatan dan stabilitas campuran aspal dalam meningkatkan nilai Durabilitas. Lignin dapat berfungsi sebagai bahan pengisi, mengisi celah di antara agregat dan meningkatkan kepadatan campuran secara keseluruhan. Sehingga dengan menambahkan lignin dapat meningkatkan kembali nilai durabilitas campuran aspal dengan memanfaatkan sifat dari lignin yang bersifat seperti Lem. Dengan penggunaan lignin sebagai bahan tambahan dapat membantu meningkatkan sifat-sifat mekanis dan durabilitas campuran aspal, serta memperpanjang umur pakai perkerasan jalan secara keseluruhan [2].

Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk menganalisis nilai durabilitas campuran aspal pertamina pen 60/70 dengan penambahan lignin pada lapis perkerasan jalan AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*) sebagai bahan tambahan pada pencampuran. Dimana dalam penelitian ini aspal yang digunakan adalah aspal penetrasi 60/70 dengan menggunakan variasi penambahan kadar lignin mulai dari 0%, 1%, 2%, 3%, 4% dan 5% dengan variasi perendaman suhu standar dari spesifikasi Bina Marga tahun 2018 revisi II sebesar 60 °C

1.1 Batasan Masalah

Batasan masalah pada penelitian adalah nilai durabilitas campuran aspal pertamina pen 60/70 dengan penambahan lignin pada lapis perkerasan jalan AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*) sebagai bahan tambahan pada pencampuran.

1.2 Identifikasi Masalah

Dalam penelitian ini identifikasi masalah terkait durabilitas aspal pertamina PEN 60/70 dengan penambahan lignin pada lapis perkerasan jalan baru ada beberapa hal yang perlu diperhatikan, yaitu :

1. Belum diketahui penambahan lignin dalam campuran aspal Pertamina PEN 60/70 dapat meningkatnya nilai durabilitas.
2. Bagaimana karakteristik nilai durabilitas pada campuran AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*) dengan pemanfaatan lignin pada aspal pertamina PEN 60/70?
3. Kinerja dalam kondisi lingkungan yang ekstrim Bagaimana campuran aspal termodifikasi menanggapi pengaruh air, suhu ekstrem, dan perubahan cuaca terhadap kinerjanya, serta apakah penambahan lignin dapat meningkatkan ketahanan terhadap faktor-faktor lingkungan.
4. Bagaimana sifat-sifat mekanis dan fisik campuran aspal, termasuk kekuatan, dan durabilitas yang sudah termodifikasi campuran lignin.

1.3 Rumusan Masalah

Rumusan masalah dalam penelitian adalah bagaimana nilai durabilitas campuran aspal pertamina pen 60/70 dengan penambahan lignin pada lapis perkerasan jalan AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*) sebagai bahan tambahan pada pencampuran.

1.4 Tujuan

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menganalisis nilai durabilitas campuran aspal pertamina pen 60/70 dengan penambahan lignin pada lapis perkerasan jalan AC-WC (*Asphalt Concrete-Wearing Course*) sebagai bahan tambahan pada pencampuran.

Manfaat dari penelitian adalah:

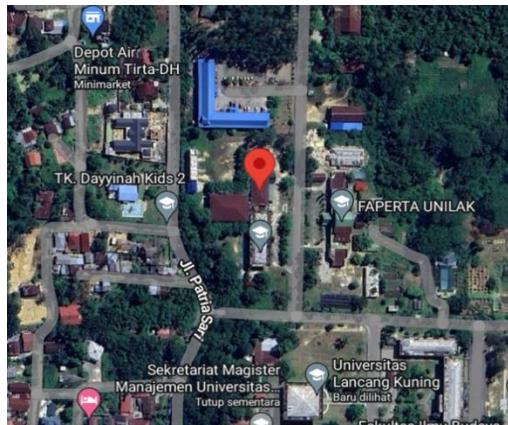
1. Memberikan informasi kepada pihak jasa infrastruktur jalan terhadap nilai durabilitas campuran aspal termodifikasi lignin yang lebih tahan lama, dapat meningkatkan masa pakai perkerasan jalan dan mengurangi biaya pemeliharaan jangka panjang.
2. Memberikan informasi dan pengetahuan kepada masyarakat tentang inovasi baru perkerjaan infrastruktur jalan yang sudah termodifikasi bahan tambahan.
3. Peningkatan keberlanjutan dengan mengembangkan teknologi kepada mahasiswa yang melakukan penelitian selanjutnya agar dapat meningkatkan keberlanjutan infrastruktur jalan dalam jangka panjang.

2. METODE PENELITIAN

Dalam melakukan penelitian ini dilakukan di Laboratorium Jalan Raya Program Studi Teknik Sipil Universitas Lancang Kuning (UNILAK) dan dilakukan juga di lakukan pengujian kadar lignin di Laboratorium Kimia Dasar Di Universitas Riau (UR). Pengujian yang akan dilakukan meliputi pengujian propertis agregat, propertis aspal, kadar lignin, dan perendaman sempel selama 24 jam untuk mencari nilai durabilitas, pengujian marshall, dan penentuan kadar aspal optimun (KAO). Untuk lokasi penelitian bisa kita lihat pada gambar 1 dan gambar 2.



Gambar 1. Laboratorium Teknik Kimia dasar Universitas Riau



Gambar 2. Laboratorium Jalan Raya Universitas Lancang Kuning

2.1. Gambar dan Tabel

Penelitian ini dilakukan di Laboratorium Universitas Lancang Kuning. Dan ada beberapa penelitian yang dilakukan untuk mengumpulkan data yang akan di Lakukan analisis data mulai dari pengujian propertis agregat, baik itu halus maupun kasar dengan metode analisa saringan, untuk mendapatkan berat jenis agregat dan dilanjutkan dengan pengujian propertis aspal, untuk mendapatkan nilai dari penetrasi dan titik lembek. Pembuatan sempel dengan variasi aspal yang sudah di rencanakan dan melakukan pengujian marshall test, yang digunakan untuk mendapatkan nilai kadar aspal optimum (KAO).

Di dalam penelitian ini juga dilakukan di laboratorium Teknik kimia dasar Universitas Riau, dimana dilakukan pengujian kadar lignin dengan menggunakan metode Gravimtri c spektro dan analisis nilai indeks kekuatan sisa (IKS) berdasarkan spesifikasi bina marga revisi II 2018.

2.2. Analisis Nilai Durabilitas

Durabilitas dalam konteks campuran aspal mengacu pada kemampuan aspal atau campuran aspal untuk tetap kuat, stabil dalam suhu cuaca. Durabilitas adalah kemampuan campuran aspal dalam menahan beban kendaraan dan faktor perubahan dalam bitumen yang di sebabkan oleh obsidasi, agregat, dan pelepasan lapisan-lapisan bitumen dari agregat akibat kondisi basah dan beban lalu lintas. [1]. Direktorat Jenderal Bina Marga (2018) untuk pengujian keawetan campuran aspal adalah dengan melakukan perendaman benda uji selama 30 menit di dalam waterbath dengan suhu 60°C, dirumuskan dengan persamaan berikut.

$$\text{IKS} = \frac{S_2}{S_1} \times 100 \quad (1)$$

Keterangan :

S1 = Nilai rata-rata stabilitas marshall setelah perendaman selama 30 Menit (kg)

S2 = Nilai rata-rata stabilitas marshall setelah perendaman selama 24 Jam (kg)

IKS = Indek kekuatan sisa/ durabilitas indek (%).

Nilai IKS yang disyaratkan menurut direktorat jenderal bina marga, 2018 Revisi 2 syarat minimum IKS sebesar 90%.

Untuk mendapatkan nilai IKS rata-rata dapat digunakan persamaan berikut.

$$\text{IKS}_{\text{rata-rata}} = \frac{\text{IKS sampel 1} + \text{IKS sampel 2} + \text{IKS Sampel 3}}{\text{Total Sampel}} \quad (2)$$

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

Sebelum melakukan pemuatan benda uji dan mendapatkan hasil dalam penelitian ini terlebih dahulu akan dilakukan beberapa pengujian antara lain pengujian propertis aspal, pengujian propertis agregat dan pengujian kadar lignin. Yang bertujuan untuk mengetahui karakteristik dan spesifikasi meterial yang akan digunakan dalam pembuatan benda uji.

3.1. Pemeriksaan Propertis

1. Pemeriksaan Propertis Aspal

Tabel 1. Hasil Pemeriksaan Propertis Aspal

No	Uraian pemeriksaan	Persyaratan (spesifikasi bina marga 2018 revisi II tahun 2020)	Hasil pemeriksaan	Keterangan
1	Berat jenis aspal	>1,000	1.003	Memenuhi
2	Titik lembek aspal	Dilaporkan	55°C	-
3	Penetrasni	Dilaporkan	64,3	-
4	Titik nyala	Dilaporkan	345°C	-
5	Titik bakar	Dilaporkan	355°C	-

2. Hasil Pemeriksaan Propertis Agregat Kasar

Tabel 2. Hasil Pemeriksaan Propertis agregat kasar

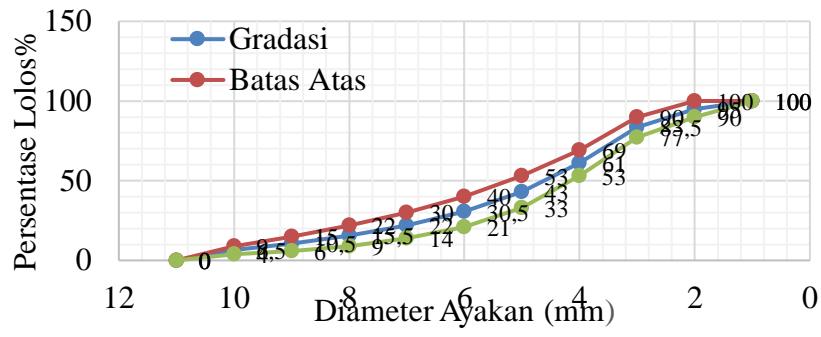
No	Uraian pemeriksaan	Persyaratan (spesifikasi bina marga 2018 revisi II tahun 2020)	Hasil pemeriksaan	Keterangan
1	Berat jenis agregat kasar	≥2,50	2,92	Memenuhi
2	Penyerapan agregat	<3,00	2,14	Memenuhi
3	Keausan agregat dengan mesin los angeles %	Maks. 40%	21%	Lampiran 3

3. Hasil Pemeriksaan Agregat Halus

Tabel 3 Hasil Pemeriksaan Propertis Agregat Halus

No	Uraian pemeriksaan	Persyaratan (spesifikasi bina marga 2018 revisi II Tahun 2020)	Hasil Pemeriksaan	Keterangan
1	Berat Jenis Agregat halus	≥2,500	2,545	Memenuhi
2	Sand equivalent	>50,000	94,11%	Memenuhi
3	Penyerapan agregat	<3,000	2,292	Lampiran 3

4. Pemeriksaan analisa saringan agregat



Gambar 3. Analisa saringan

5. Pemeriksaan Kadar Lignin

Tabel 4. Hasil Pemeriksaan Propertis Lignin

No	Jenis Sampel	Analisa Lignin Soluble Acid	Analisa lignin in soluble acid
1	Lignin	80,68%	8,78%

3.2. Pemeriksaan Nilai Kadar Aspal Optimun Teoritis

Pemeriksaan nilai KAO (kadar aspal optimun) teoritis di dapatkan dari hasil pengujian analisa saringan yang di dapatkan:

- CA = 39,00 % (Agregat kasar yan tertahan saringan no.8)
 FA = 54,50 % (Agregat halus yang lolos saringan no.8)
 FF = 6,5 % (Agregat halus yang lolos saringan no.200)

Dapat dihitung dengan menggunakan persamaan 3.1 dan untuk nilai konstantan (K) menggunakan persyaratan dari Spesifikasi Bina Marga 2018 Revisi II Tahun 2020 dengan hitungan sebagai berikut :

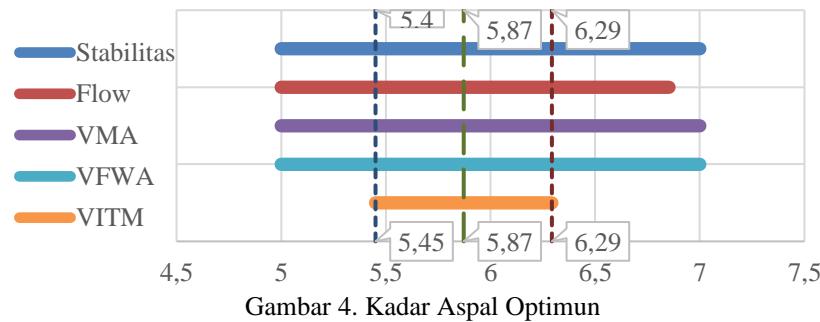
$$\begin{aligned}
 Pb &= 0,035 \times (\%CA) + 0,045 \times (\%FA) + 0,18 \times (\%FF) + 1 \\
 Pb &= 0,035 \times (39,00) + 0,045 \times (54,50) + 0,18 \times (6,5) + 1 \\
 Pb &= 1,370 + 2,450 + 1,170 + 1 \\
 Pb &= 5,99\%
 \end{aligned}$$

Dari perhitungan diatas di dapatkan KAO teoritis 5,99% sehingga nilai KAO tersebut di posisikan sebagai nilai tengah kadar aspal optimum yang akan di rencanakan untuk mendapatkan nilai Kadar aspal optimum secara laboratorium, dimana akan direncanakan kadar persentase aspal sebesar 5,0%, 5,5%, 6%, 6,5% dan 7%. Dimana variasi persentase aspal yang direncanakan diatas akan digunakan untuk pemeriksaan KAO secara laboratorium dengan pengujian marshall.

Tabel 5. Rekapitulasi Hasil Pengujian *Marshall Test*

%Aspal	Density	VFWA	VITM	VMA	Stability	Flow	MQ
5,0	2,34	66,26	6,38	17,60	1305,69	2,70	512,75
5,5	2,36	72,65	4,85	17,48	1485,48	2,50	558,83
6,0	2,34	76,01	4,43	18,43	2220,29	3,08	743,00
6,5	2,39	86,78	2,34	17,72	3243,88	3,76	791,27
7,0	2,38	93,37	0,92	17,58	2025,15	4,10	712,46
Spesifikasi Bina Marga 2018 Revisi II Tahun 2020		> 65	3.0 sampai 5.0	> 15	> 800	> 2 - 4	> 250

Sehingga didapatkan kadar aspal optimum sebesar 5,87%. Pada penetapan kadar aspal optimum terdapat 5 (lima) point yang harus terpenuhi yaitu nilai VITM, VMA, VFWA, stabilitas dan flow.



Gambar 4. Kadar Aspal Optimun

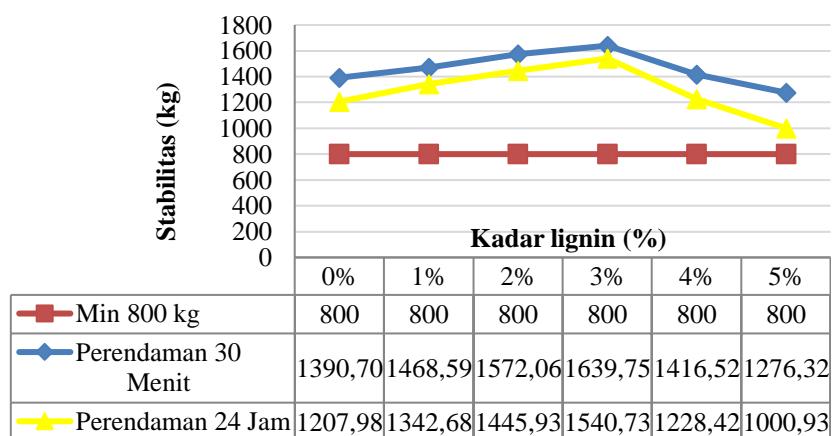
3.3. Hasil Uji Perendaman (immersion test)

Setelah dilakukan pengujian marshall test untuk mendapatkan kadar aspal optimum (KAO) dengan variasi kadar aspal maka dilakukan pembuatan uji kembali untuk mendapatkan nilai IKS dengan lama perendaman 30 menit dan 24 jam di bak perendaman (waterbath) dengan suhu 60°C. Dalam pelaksanaan pemeriksaan ini terdapat dua pemeriksaan yakni pemeriksaan immersion test dan pemeriksaan marshall test, yang menjadi perbedaan dari kedua pemeriksaan ini adalah waktu perendaman benda uji di dalam waterbath. Dimana untuk pemeriksaan marshall test dibutuhkan waktu selama 30 menit dengan suhu 60°C sedangkan untuk immersion test digunakan variasi perendaman selama 30 menit dan 24 jam dengan suhu 60°C.

Dalam pemeriksaan ini digunakan aspal pertamina PEN 60/70 dengan penambahan kadar lignin dengan variasi 0%, 1%, 2%, 3%, 4% dan 5% sebagai bahan tambah untuk dilakukan pemeriksaan terhadap nilai durabilitas. Dalam pembuatan dan pencampuran benda uji menggunakan (Spesifikasi Bina Marga 2018 Revisi II Tahun 2020) dengan total agregat yang digunakan sebanyak 1200 kg dengan total aspal yang digunakan berdasarkan hasil dari pemeriksaan kadar aspal optimum skala laboratorium sebesar 5,87% atau sama dengan 70 gram dari total berat agregat 1200kg. Sehingga di dapatkan nilai stabilitas uji perendaman (immersion test) 30 menit dan 24 jam dan nilai stabilitas rata-rata :

Tabel 6. Nilai Stabilitas Uji Perendaman (Immersion Test)

Variasi Kadar Lignin (%)	Benda Uji	Pembacaan Dial Pada Alat Marshall		Nilai Stabilitas (Kg)		Nilai Stabilitas Rata-Rata (Kg)	
		30 Menit	24 Jam	30 Menit	24 Jam	30 Menit	24 Jam
0%	1	70	58	1378,88	1200,82		
	2	60	59	1186,90	1190,90	1390,70	1207,98
	3	79	60	1606,31	1232,22		
1%	1	73	70	1423,76	1356,63		
	2	77	65	1468,31	1286,71	1468,59	1342,68
	3	78	70	1513,69	1384,72		
2%	1	85	80	1622,12	1456,12		
	2	82	78	1528,40	1419,72	1572,06	1445,93
	3	84	79	1565,67	1461,94		
3%	1	88	85	1593,58	1651,11		
	2	89	80	1621,59	1448,71	1639,75	1540,73
	3	88	78	1704,09	1522,37		
4%	1	79	60	1484,19	1119,23		
	2	71	69	1298,89	1233,52	1416,52	1228,42
	3	79	70	1466,47	1332,49		
5%	1	75	60	1319,94	1032,04		
	2	75	65	1314,72	1108,40	1276,32	1000,93
	3	70	50	1194,31	862,35		



Gambar 5. Nilai Stabilitas Hasil Uji Rendaman (Immersion Test)

Adapun perhitungan untuk mendapatkan nilai indeks kekuatan sisa (IKS) sebagai pemeriksaan nilai durabilitas, dimana nilai stabilitas rata-rata pada uji perendaman 30 menit (S1) di bagi dengan nilai stabilitas rata-rata pada uji perendaman 24 jam (S2) dapat di hitung dengan persamaan 1.

$$IKS = \frac{S_2}{S_1} \times 100\%$$

$$IKS = \frac{1200,82}{1378,88} \times 100\%$$

$$IKS = 75,07\%$$

Dan untuk mendapatkan nilai IKS rata-rata dapat dilakukan dengan menggunakan persamaan 2.

$$IKS_{rata-rata} = \frac{IKS_{sampel\ 1} + IKS_{sampel\ 2} + IKS_{sampel\ 3}}{\text{Total Sampel}}$$

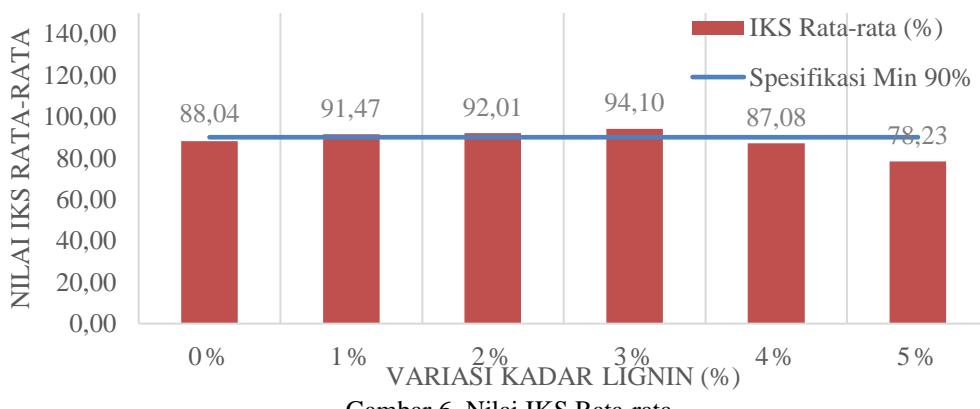
$$IKS_{rata-rata} = \frac{75,07 + 93,53 + 76,71}{3}$$

$$IKS_{rata-rata} = 88,04\%$$

Tabel 7. Hasil Uji Perendaman (Immersion Test)

Variasi Kadar Lignin (%)	Benda Uji	Suhu (°C) Perendaman	Nilai Stabilitas (kg)		IKS (%)	IKS Rata-rata (%)
			30 Menit	24 Jam		
0%	1	60	1378,88	1200,82	75,07	88,04
	2		1186,90	1110,16	93,53	
	3		1606,31	1232,22	76,71	
1%	1	60	1423,76	1356,63	95,28	91,47
	2		1468,31	1286,71	87,63	
	3		1513,69	1384,72	91,48	
2%	1	60	1622,12	1456,12	89,77	92,01
	2		1528,40	1419,72	92,89	
	3		1565,67	1461,94	93,37	
3%	1	60	1593,58	1651,11	103,61	94,10
	2		1621,59	1448,71	89,34	
	3		1704,09	1522,37	89,34	
4%	1	60	1484,19	1119,23	75,41	87,08
	2		1298,89	1233,52	94,97	
	3		1466,47	1332,49	90,86	
5%	1	60	1319,94	1032,04	78,19	78,23
	2		1314,72	1108,40	84,31	
	3		1194,31	862,35	72,20	

Dari tabel 7. dapat dilihat semakin banyaknya kadar lignin yang digunakan nilai dari stabilitas rata-ratanya akan mengalami penurunan bisa kita lihat pada gambar dibawah.



Gambar 6. Nilai IKS Rata-rata

4. KESIMPULAN

Kesimpulan pada penelitian ini, nilai analisis durabilitas pada campuran aspal pertamina pen 60/70 dengan penambahan lignin pada lapis perkerasan jalan AC-WC (Asphalt Concrete-Wearing Course) sebagai bahan tambah adalah semakin banyaknya kadar lignin yang digunakan nilai IKS atau Indek Kekuatan Sisa akan semakin menurun.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Agung, I., G., dan Lestari, A., L., 2014, Perbandingan Perkerasan Kaku dan Perkerasan Lentur. *Jurnal Transportasi*, Vol.7 No1, hal. 128–134.
- [2] M. K. Raditya Rukmananda, Sasana Putra, “Kualitas Bahan Bitumen Akibat Penambahan Kadar Lignin Yang Berbeda,” *Kualitas_Bahan_Bitumen_Akibat_Penambahan*, vol. 6, no. 4, pp. 433–444, 2018.
- [3] ASTM C136:2012, “SNI ASTM C136:2012. Metode uji untuk analisis saringan agregat halus dan agregat kasar,” *Badan Stand. Nas.*, pp. 1–24, 2012.
- [4] SNI 2439:2011, “Cara uji penyelutuan dan pengelupasan pada campuran agregat-aspal,” *Badan Stand. Nas.*, pp. 1–11, 2011.
- [5] SNI 2432:2011, “Cara uji penetrasi aspal,” *Standar Nas. Indones.*, 2011.
- [6] SNI 2434:2011, “Standar Nasional Indonesia SNI 2434:2011 Cara uji titik lembek aspal dengan alat cincin dan bola (ring and ball).” *Badan Stand. Nas.*, 2011.
- [7] SNI 06-2489-1991, “Metode Pengujian Campuran Aspal dengan Alat Marshall,” *Standar Nas. Indones. SNI*, no. 1, p. 7, 1991.
- [8] SNI 0492:2008, “Cara uji kadar lignin -,” *Standar Nas. Indones. SNI*, 2008.
- [9] Spesifikasi Bina Marga 2018 Revisi II Tahun 2020, “Spesifikasi Bina Marga 2018 Revisi II,” *Direktorat Jendral Bina Marga*, vol. 2010, no. Revisi 3, pp. 1–6, 2020
- [10] A. Prada, S. Putra, and I. wayan Diana., “Pengaruh Penambahan Lignin Terhadap Karakteristik Mekanik Campuran Aspal Panas,” vol. 7, no. 1, pp. 2–18, 2019.